

歯科用インプラント手術器具

歯科インプラント技工用器材

Committed to quality for dentist

インプラント従事者のニーズに対し 忠実かつ正確に

KTC®



KTC メディカル

KTCの歯科用インプラント機器類の詳細情報は
KTCメディカルサイトよりご覧いただけます。

KTCメディカル

🔍 検索

<http://medical.ktc.jp/>

モバイルサイト▶



大信ネットショップ

KTCの歯科用インプラント機器類は大信貿易(株)
オンラインサイトよりご購入いただけます。

大信ネットショップ

🔍 検索

<http://www.daishinnet.com/>

モバイルサイト▶



【製造販売元】

KTC 京都機械工具株式会社 (東証 2 部 上場)

本社／〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地128番地 TEL: 0774-46-3804

▶コーポレートサイト <http://ktc.co.jp>

▶オフィシャルショップ <http://ktcos.jp/>

【発売元】

大信貿易株式会社 DAISHIN TRADING CO.,LTD.

本社／〒592-8346 大阪府堺市西区浜寺公園町3-231-3

<http://www.daishintrading.co.jp>

KTC®

高い精度と再現技術で力のコントロールを数値化 測定データは医療安全の手助けと発展へつながる

Newton-1® ニュートン・ワン PAT.P.

インプラント
手術器具
10~60N・cm

「力加減」をデジタル化！

- ◇術者メリットは、安定のある手動コントロール測定、再現性のある「トルク管理」
- ◇安全設計の設定値モードでは、目標トルク値の到達付近より音でお知らせ、測定データを専用プリンタ※で瞬時に印刷、カルテ添付しエビデンスとして管理
- ◇専用レンチアダプタがコントラ対応ハンドピースアタッチメントを装着可能とし、様々なインプラントシステムに適用
- ◇高精度なデジタルセンサー型レンチは分離可能で、オートクレーブ滅菌に対応



※専用サーマルプリンタ
(オプション品)

歯科用インプラント手術器具 一般医療機器販売名: newton-1® 医療機器届出番号: 26B3X10009130002
販売名: newton-1® 専用レンチアダプタ 医療機器届出番号: 26B3X10009130011



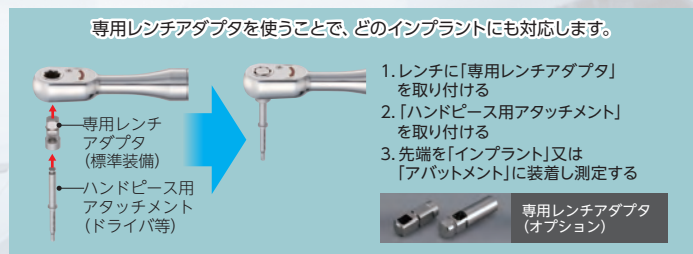
正確な測定が可能な
デジタル式トルクレンチ

製品評価状態



締め付けトルク値に到達時
表示と音でお知らせ

液晶表示部
設定値
ピーク
レベルメータ
現在地



専用レンチアダプタを使うことで、どのインプラントにも対応します。

専用レンチ
アダプタ
(標準装備)
ハンドピース用
アタッチメント
(ドライバ等)

1. レンチに「専用レンチアダプタ」を取り付ける
2. 「ハンドピース用アタッチメント」を取り付ける
3. 先端を「インプラント」又は「アパットメント」に装着し測定する

専用レンチアダプタ
(オプション)

トルクラチェットレンチ

インプラント
手術器具
15~60N・cm

このレンチ1本で、 どのインプラントにも対応

- ◇専用レンチアダプタにより既にお持ちのインプラントシステムに適用(コントラ対応ハンドピース用アタッチメント装着可能)
- ◇独自の置き針機構により、術中における一瞬の読み取りミスを低減
- ◇精密なギア駆動の先進ラチェットが狭小スペースで真価を発揮
- ◇小型コントラヘッドでも厳しかった、臼歯や隣在歯の施術が素早く快適



原寸大



48ギアラチェットが狭小口腔内で
スムーズな施術



読み取りミスを低減する置き針

ラボトルクドライバ

インプラント
技工用器材
6~60cN・m

ラボスクリューのトルクデータ管理は ラボサイドでのリスク低減の要

- ◇スクリュー固定インプラントブリッジでのフィット調整、均等固定に威力
- ◇CAD/CAMスキャンボディパーツの適正固定に最適
- ◇ドライバ感覚の使用で、締め付け・緩めトルク値をデジタル測定
- ◇大型・難症例の場合など、適合精度のさらなる追求に効果、技工初心者向け力加減の数値化、技能伝承の支援ツール



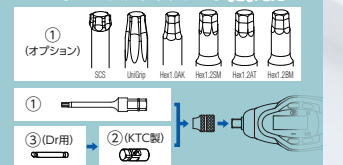
原寸大



締め付けトルクを液晶で確認
締め過ぎ防止機能付(LEDと音で通知)

歯科用インプラント技工士用器材
一般医療機器 販売名: ラボトルクドライバ
医療機器届出番号: 26B3X10009150101

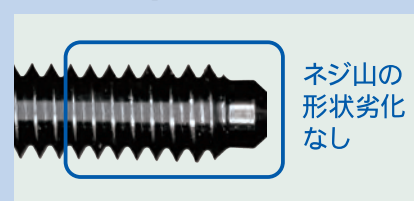
最適なフィットのため、専用ドライバ①設定
レンチアダプタ②装着で
ハンドピースアタッチメント③対応



オーバートルクによる弊害

アパットメントスクリューや技工スクリューの締め付けは規定トルク内で締め付ける必要があります。規定トルクをオーバーすると、ネジ山が形状劣化し、緩みやすくなり本来の性能が得られません。ネジ変形を防ぐためにもオーバートルクによる弊害は避けなければいけません。

■「規定トルク」で締結



■「オーバートルク」で締結



イメージ(当社試験による) アパットメントスクリュー材質(Ti-6Al-4V)
※対象物の形状や材質により劣化度合いは変わります。

KTCメディカル

自社工場での一貫生産にこだわり、世界トップクラスのノウハウと最新技術で「安全、快適、能率・効率」を追求。トヨタ自動車、F1チームなど高い信頼と品質の先進工具を送り出すKTCが、国内No.1ハンドツールメーカーとしての熱い想いを込め、京都発のメディカルツールを広く医療の分野へご提案します。

