

NEW

かつてない快適さ、施術しやすさを
ぜひ、ご体感ください！

トルクラチェットレンチ

Torque Ratchet Wrench

- 精度 —— 独自の中心軸レバー採用
- 使いやすさ —— 置き針式の簡単測定
- 耐久性 —— 小型ヘッドでも高耐久
(ギア歯数48枚 7.5°)

使用状態



このレンチ1本で
どのインプラント
にも対応します！

Surgical Instruments 15~60N・cm

ラボトルクドライバの使用例

臼歯・隣在歯箇所に効果

ギア歯数48枚のラチェットでスムーズに施術可能。患者様へギア振動が伝わるのを低減。より素早く快適に。



15~60N・cmトルク範囲をカバー

各コントラタイプドライバを装着可能。補綴スクリューから埋入トルク測定まで1本で対応。

読取りミス低減の置き針

ピーク値に置き針を残す設計により視認性を大幅に改善し、読取り時のミスをゼロへ。

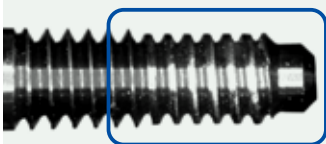


オーバートルクによる弊害

アバットメントスクリューや技工スクリューの締め付けは規定トルク内で締め付ける必要があります。締め付けトルクがオーバーすると、ネジ山の一部分が変形し、本来の強度や性能が得られません。ネジ変形を防ぐためにもオーバートルクによる弊害は避けなければいけません。

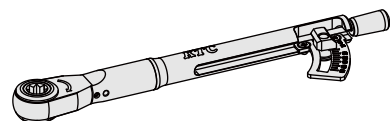
オーバートルクで締め付けたスクリュー

ネジ山の形状劣化あり



■イメージ(当社試験による)
アバットメントスクリュー材質(Ti-6Al-4V)
※対象物の形状や材質により劣化度合いは変わります。

適用インプラントシステム



↑
レンチアダプタ

↑
ハンドピース用アタッチメント
(ドライバ等)

各インプラントシステムのハンドピース用ドライバ等を装着できるため、多くのメーカーに適用可能。

トルクチェック対象品 (新品より2年間)

精度確認サービスによる安心・安全のサポート体制

KTCが生産する当製品を、未永く安心してお使いいただくために、独自のアフターサービスとしてレンチのメーカートルクチェックを受け、製品に対し安心・信頼のサポートをご提供いたします。

トルクラチェットレンチのご使用について

■トルクラチェットレンチの精度を維持するために――

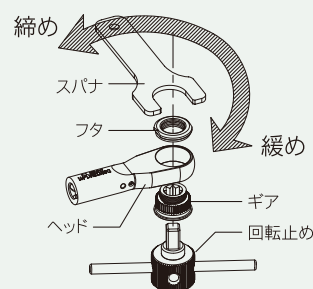
トルクラチェットレンチは計測機器です。測定精度を維持するために、取扱いにおいては注意が必要です。使用前に異常がないか点検し、使用中は常に丁寧に扱ってください。使用後は熱水洗浄、オートクレーブ滅菌し、個別の滅菌パックにて保管してください。トルクラチェットレンチは、使用に伴って測定精度に狂いが生じる可能性がありますので、定期的(年1回程度を推奨)に精度確認(必要に応じて調整)をされることをお勧めいたします。また、異常が認められた場合は必ず点検をご依頼ください。※ご使用に際しては、必ず製品の添付文書をお読みください。

■トルクラチェットレンチの点検サービスについて――

[点検] 精度確認および必要に応じて調整・不具合箇所の修理を実施します(点検のみ無償)。

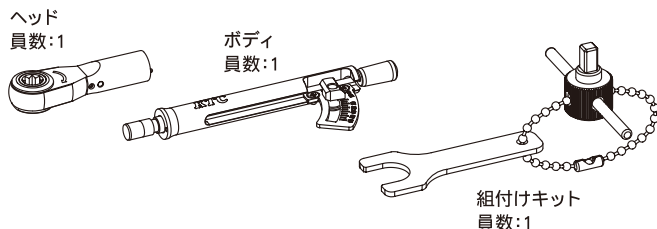
購入されましたディーラーまでお問い合わせください。

●洗淨する場合の分解方法



セット内容

□トルクラチェットレンチ



製品名	トルクラチェットレンチ
品番	D581TRW1
送り角度	7.5° (ギア歯数48枚)
トルク範囲	15~60N・cm
目盛範囲	5N・cm
外形寸法	110(全長)×13(ヘッド部)×8(厚み)mm
重量	35g

歯科用インプラント手術器具 一般医療機器
販売名:トルクラチェットレンチ 医療機器届出番号:26B3X10009150001

□入組



製品名	極短レンチアダプタ
品番	D581NEW1-WAS

オプション品

□レンチアダプタラインナップ

	製品名	極短レンチアダプタ
	品番	D581NEW1-WAS
	寸法	10(全長)mm
	用途	前歯・隣接歯・白歯

	製品名	貫通レンチアダプタ
	品番	D581NEW1-WAP
	寸法	13(全長)mm
	用途	白歯・隣接歯

届出番号:26B3X10009130011

[製造販売元] **KTC 京都機械工具株式会社**
http://ktc.jp/medical (東証2部上場)



大信貿易株式会社
DAISHIN TRADING CO.,LTD.

本社/〒592-8346 大阪府堺市西区浜寺公園町3-231-3

http://www.daishintrading.co.jp

大信受注センター

tel.0120-382-118 fax.0120-089-118